



Nombre ZINC MATE

Fecha 08/10/2009

Código FT0106

Descripción

Recubrimiento antioxidante derivado de una combinación de resinas nitrosintéticas, polvo de zinc micronizado y aluminio de partícula esférica.

Aplicación

Como capa de fondo y acabado para la protección de superficies férreas en todo tipo de ambientes ya que protege activamente contra la corrosión gracias a sus propiedades galvánicas. El Zinc se comporta como el ánodo cuando es atacado por la corrosión y la base metálica como el cátodo, formándose una película insoluble que detiene el óxido y la corrosión.

- Acero estructural.
- Vehículos industriales.
- Vallas metálicas.
- Uniones de soldadura.
- Tanques metálicos de almacenaje.
- Instalaciones de granjas.
- Desagües en tejados.
- Instalaciones costeras.

Instrucciones de Uso

- Agitar muy bien el aerosol antes de usar, aproximadamente un minuto después de oír el ruido del mezclador.
- Aplicar sobre superficies limpias y secas. Eliminar la corrosión con un cepillo de alambres. Sobre plásticos y poliésteres aplicar una capa de anclaje.
- Aplicar en capas finas para obtener mejores resultados, siempre es mejor tres capas finas que una de gruesa, repintable a los diez minutos con la misma pintura.
- Invertir el aerosol para purgar la válvula tras el uso, si se atasca el difusor reemplazarlo por uno de nuevo.
- No aplicar sobre equipos conectados y utilizar en áreas bien ventiladas.
- Solicite fichas de seguridad.

Características

- Excelente poder anticorrosivo por protección catódica.
- Protege la base metálica incluso cuando ya está dañada.
- Buena adherencia
- No contiene Plomo
- Elevada resistencia a temperaturas externas.
- Buen poder de cubrición.
- Secado ultrarápido.
- Excelentes propiedades frente a la soldadura.

Características físicas		Características envasado	
Tipo Ligante	Nitro sintético	Capacidad nominal	400 ml
Color	Zinc claro mate	Resistencia del envase al calor	<50°C
Secado al tacto (ASTM D-1640 ISO 1517)	10'	Propelente	DME
Secado total (ASTM D-1640 ISO 1517)	30'		
Espesor de capa seca	15 µ/capa (2 pasadas)		
Adherencia (ASTM D-3359 ISO 2409)	4B		
Rendimiento teórico	2m ² para aerosol 400ml		
Diluyente	Acetato Butilo		
Vida del producto	> 2 años		
Repintado	Después de 10'		
Resistencia del pintado al calor	400°C		
Condiciones de aplicación	Tº Ambiente Mínima: 8°C Tº Superficie: 5-50°C Humedad máx: 85% R.H.P.		

*Las pruebas de adherencia han sido realizadas sobre placas de acero

Fecha última revisión: 24/11/2014

ZENKODKOR A.I.E.

C/ Miquel Ricomà 18 1^o2^a, 08401 Granollers // BARCELONA (Spain)

T (+34) 938708626 F (+34) 938704705 –www.zenko.es // zenko@zenko.es